



РОССИЙСКИЙ СОЮЗ ПРОМЫШЛЕННИКОВ И ПРЕДПРИНИМАТЕЛЕЙ
КОМИТЕТ ПО ТЕХНИЧЕСКОМУ РЕГУЛИРОВАНИЮ

КОМИТЕТ ПО ТЕХНИЧЕСКОМУ РЕГУЛИРОВАНИЮ

основан в 2004 году

РОЛЬ ТЕХНИЧЕСКОГО РЕГУЛИРОВАНИЯ И СТАНДАРТИЗАЦИИ В ДОСТИЖЕНИИ ТЕХНОЛОГИЧЕСКОГО СУВЕРЕНИТЕТА РОССИИ

ЛОЦМАНОВ А.Н.

Заместитель Председателя Комитета РСПП

**Председатель Совета по техническому регулированию и
стандартизации при Минпромторге России**



«Народ, не желающий кормить свою армию, вскоре будет вынужден кормить чужую».

Наполеон Бонапарт

Страна, не имеющая национальной системы стандартизации, будет работать по чужим стандартам



**КОМИТЕТ РСПП
ПО ТЕХНИЧЕСКОМУ
РЕГУЛИРОВАНИЮ**

основан в 2004 году

В работе Комитета РСПП принимают участие **более 3000 экспертов** из всех отраслей промышленности.

Основные задачи:

- Участие в разработке нормативных правовых актов по вопросам промышленной политики и технического регулирования;
- Выработка консолидированного мнения промышленности и бизнеса;
- Обеспечение взаимодействия промышленных ассоциаций с органами государственной власти;
- Расширение международного сотрудничества в области технического регулирования и стандартизации.

Верх-Исетский металлургический завод

Завод был основан в 1726 году



1989 год – 100% электротехнической стали выпускалось со знаком качества СССР.

С 1993 года 100% электротехнической стали поставлялось на экспорт.

Применение электротехнической стали



Карта технического уровня трансформаторной стали

ТОЛЩИНА (THICKNESS), ММ	ГАРАНТИРОВАННЫЕ СВОЙСТВА В СООТВЕТСТВИИ С (GARANTEED CHARACTERISTICS ACCORDING TO)																							ТИПИЧНЫЕ СВОЙСТВА СТАЛИ АО "ВЕРХ-ИСЕТСКИЙ МЕТАЛЛУРГИЧЕСКИЙ ЗАВОД" (TYPICAL CHARACTERISTICS OF STEEL OF JOINT-STOCK COMPANY "VERKH-ISETSKY METALLURGICAL PLANT")						
	ГОСТ 21427.2-83 (STANDARD RUSSIA)					AISI США (USA)		ASTM США (USA)		JIS C 2552 ЯПОНИЯ (JAPAN)					DIN 46400 ГЕРМАНИЯ (GERMANY)					GB 2521-88 КИТАЙ (CHINA)										
	МАРКА GRADE	Р 15/50 10/400 ВТ/КГ W/KG	В 2500 Т T	РАЗНО- ТОЛЩИ- НОСТЬ (THICK- NESS VARIATION), ММ	КОЭФФИ- ЦИЕНТ ЗАПОЛ- НЕНИЯ (LAMINATION FACTOR), %	МАРКА GRADE	Р 15/50 ВТ/КГ W/KG	МАРКА GRADE	Р 15/50 ВТ/КГ W/KG	МАРКА GRADE	Р 15/50 ВТ/КГ W/KG	В 5000 Т T	РАЗНО- ТОЛЩИ- НОСТЬ (THICK- NESS VARIATION), ММ	КОЭФФИ- ЦИЕНТ ЗАПОЛ- НЕНИЯ (LAMINATION FACTOR), %	МАРКА GRADE	Р 15/50 ВТ/КГ W/KG	В 2500 Т T	РАЗНО- ТОЛЩИ- НОСТЬ (THICK- NESS VARIATION), ММ	КОЭФФИ- ЦИЕНТ ЗАПОЛ- НЕНИЯ (LAMINATION FACTOR), %	МАРКА GRADE	Р 15/50 ВТ/КГ W/KG	В 50 Т T	РАЗНО- ТОЛЩИ- НОСТЬ (THICK- NESS VARIATION), ММ	КОЭФФИ- ЦИЕНТ ЗАПОЛ- НЕНИЯ (LAMINATION FACTOR), %	Р 15/50 ВТ/КГ W/KG	Р 10/50 ВТ/КГ W/KG	Р 10/400 ВТ/КГ W/KG	В 2500 Т T	РАЗНО- ТОЛЩИ- НОСТЬ (THICK- NESS VARIATION), ММ	КОЭФФИ- ЦИЕНТ ЗАПОЛ- НЕНИЯ (LAMINATION FACTOR), %
0.50	2412	3.10	1.50	0.04	96	M-19	3.07	47F174	3.07	50A310	3.10	1.60	0.03	96	V310-50A	3.10	1.49	0.04	97	DW310-50	3.10	1.59	0.03	95	2.90	1.30		1.58	0.03	97
	2411	3.60	1.49	0.04	96	M-36	3.57	47F205	3.57	50A350	3.50	1.60	0.03	96	V350-50A	3.50	1.50	0.04	97	DW360-50	3.60	1.60	0.03	95	3.20	1.60		1.58	0.03	97
	2312	3.80	1.58	0.04	96																				3.80	1.75		1.58	0.03	97
	2216	4.00	1.60	0.04	96	M-43	4.01	47F230	4.01	50A400	4.00	1.61	0.03	96	V400-50A	4.00	1.51	0.04	97	DW400-50	4.00	1.61	0.03	95	4.00			1.60	0.03	97
	2215	4.50	1.64	0.04	96					50A470	4.70	1.62	0.03	96	V470-50A	4.70	1.52	0.04	97	DW470-50	4.70	1.64	0.03	95	4.50			1.64	0.03	97
	2214	4.80	1.62	0.04	96																				4.80			1.62	0.03	97
	2213	5.00	1.65	0.04	96																				5.00			1.65	0.03	97
	2212	5.00	1.60	0.04	96	M-45	5.31	47F305	5.31	50A600	6.00	1.65	0.03	96											4.60	2.20		1.61	0.03	97
	2211	5.50	1.56	0.04	96	M-47	6.96	47F400	6.96						V530-50A	5.30	1.54	0.04	97	DW540-50	5.40	1.65	0.03	96	5.00	2.60		1.51	0.03	97
	0.35	2413	2.50	1.50	0.03	95	M-15	2.53	36F145	2.53	35A250	2.50	1.60	0.02	95	V250-35A	2.50	1.49	0.03	95	DW240-35	2.40	1.58	0.03	94	2.45	1.00		1.58	0.02
2412		2.70	1.50	0.03	95	M-19	2.75	36F158	2.75	35A270	2.70	1.60	0.02	95	V270-35A	2.70	1.49	0.03	95	DW265-35	2.65	1.59	0.03	94	2.60	1.15		1.58	0.02	96
2411		3.00	1.50	0.03	95	M-22	2.93	36F168	2.93	35A300	3.00	1.60	0.02	95	V300-35A	3.00	1.49	0.03	95	DW310-35	3.10	1.60	0.03	94	2.90	1.30		1.60	0.02	96
0.27 0.18	2421	19.5	1.47	0.02	93																						17.5	1.60	0.02	95
	2421 2420																										11.5 12.0	1.45 1.44	0.02 0.02	94 94

ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ

- * Сталь может поставляться без покрытия или с термостойким электроизоляционным покрытием, улучшающим штампуемость - ТШ (C4 по AISI).
- * Лаковое покрытие ТШ имеет гарантированный коэффициент сопротивления не менее 1,0 Ом/см и сохраняет электроизоляционные свойства при температуре 700 °С в течение 2 минут на воздухе или полутора часов в нейтральной атмосфере.
- * Лаковое покрытие ТШ является антикоррозийным и хорошо совмещается с другими типами лаков при повторной лакировке позиций (при необходимости).
- * Для марок 2211-2216 предел прочности 380 Н/мм², предел текучести 280 Н/мм², удлинение 28%, твердость 115 HV5 (среднее значение).
Для марок 2312-2421 предел прочности 440 Н/мм², предел текучести 340 Н/мм², удлинение 24%, твердость 170 HV5 (среднее значение).
- * Сталь поставляется в рулонах и листах в специальной упаковке, обеспечивающей сохранность стали при морской транспортировке и хранении в течение трех месяцев после отгрузки. Сталь отгружается вагонами, вес партии стали в одном вагоне около 65т. Масса рулона до 5 тонн, внутренний диаметр 500 ±10мм.

TECHNICAL REQUIREMENTS

- * These steel may be purchased without insulation or heat-proof insulation coating, improving punching properties of steel (TSH) -C4 (AISI).
- * Varnish coating TSH has garanted lamination factor not less than 1,0 Ohm/cm. The insulation coating has the surface insulation effectiveness not lees then 0.87A. Coating TSH keeps electroisolation properties at temperature 700 °C during 2 minutes in air and during an hour and a half in neutral atmosphere.
- * Varnish coating is anticorrosive and well compatible with other types of varnish at second varnishing (if necessary).
- * Tensile strength 380 N/mm², Yield strength 280 N/mm², Elongation 28%, Hardness 115 HV5 for grades 2211-2216 (midle values).
Tensile strength 440 N/mm², Yield strength 340 N/mm², Elongation 24%, Hardness 170 HV5 for grades 2312-2421 (midle values).
- * The packaging ensures the safeness of steel at transportation & storage within three months after shipment. Steel is shipped in vans. Batch weighth of one van is about 65 T. The wieghth of each coil is 5 tons. The internal diameter of coils is 500 10mm.

Динамика развития российской трубной отрасли за период 2000 – 2016 гг.

Параметры	2000 год	2016 год
Производственные мощности	9 млн. тонн	Более 23 млн. тонн
Износ основных фондов	Более 60%	Менее 40%
Суммарные инвестиции	Более 470 млрд. руб.	
Доля высокотехнологичной продукции	Незначительная	Более 60%
География экспорта	15 стран мира	Более 80 стран мира

- Российская трубная отрасль совершила технологический прорыв.
- В трубной отрасли занято более 100 тысяч человек.
- Обеспечена полная независимость России от импорта.

Межотраслевой совет в НГК. Конференция «НЕФТЕГАЗСТАНДАРТ»

В первой конференции «Нефтегазстандарт» в 2006 году приняли участие 130 специалистов из ведущих нефтегазовых компаний России и мира.

Одним из главных решений конференции стало создание технического комитета по стандартизации в области оборудования, материалов и технологий добычи нефти и природного газа.



Динамика разработки национальных стандартов в ТК 023



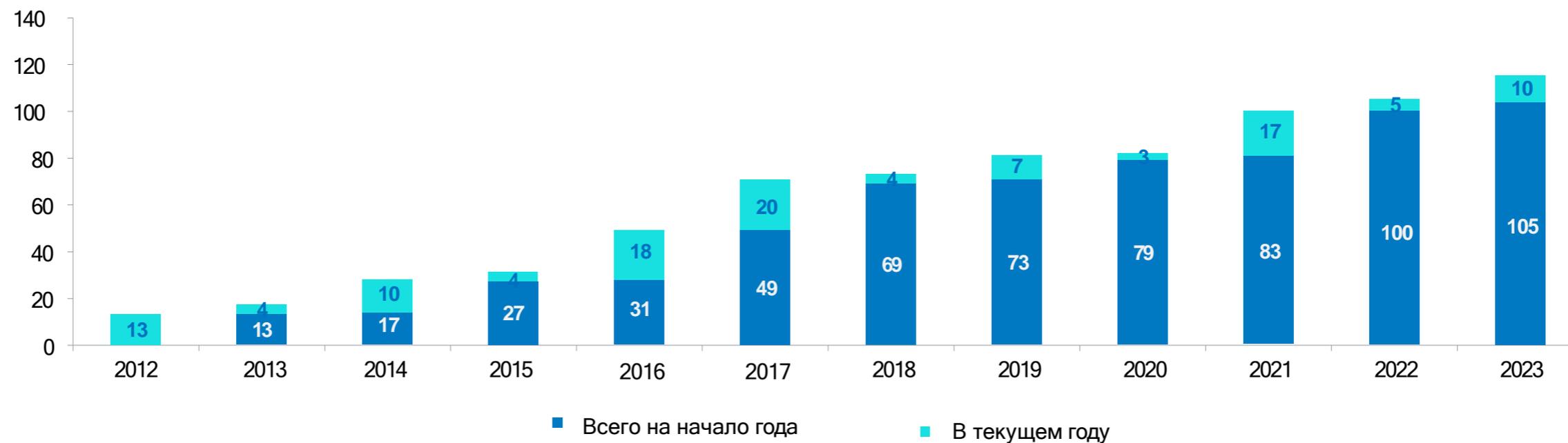
**За 15 лет в ТК 23 разработано 372 национальных стандарта
(включая ПНСТ)**

Работа ТК 23/МТК 23

«Техника и технологии добычи и переработки нефти и газа»



РОССИЙСКИЙ СОЮЗ ПРОМЫШЛЕННИКОВ И ПРЕДПРИНИМАТЕЛЕЙ
КОМИТЕТ ПО ТЕХНИЧЕСКОМУ РЕГУЛИРОВАНИЮ



**ТК 23/МТК 23 разработано
115 межгосударственных стандартов**

Межотраслевой совет в НГК. Конференция «НЕФТЕГАЗСТАНДАРТ-2007»



РОССИЙСКИЙ СОЮЗ ПРОМЫШЛЕННИКОВ И ПРЕДПРИНИМАТЕЛЕЙ
КОМИТЕТ ПО ТЕХНИЧЕСКОМУ РЕГУЛИРОВАНИЮ



11-12 сентября 2007 года,
г. Астрахань

*«МЕЖДУНАРОДНАЯ
СТАНДАРТИЗАЦИЯ:
ПУТЬ ПОВЫШЕНИЯ
ЭКОНОМИЧЕСКОЙ ЭФФЕКТИВНОСТИ
ПРЕДПРИЯТИЙ НЕФТЕГАЗОВОГО
КОМПЛЕКСА РОССИИ»*

2007г.

Резолюция конференции:

В целях реализации «Концепции развития национальной системы стандартизации», просить Правительство Российской Федерации разработать проект Федерального закона «О стандартизации».

24 июня 2015г.

Принят ФЗ № 162 «О стандартизации в Российской Федерации».

162-ФЗ «О стандартизации в РФ» работает!

Значение стандартов значительно возросло:

1. Применение ссылок на стандарты позволило быстро и эффективно решать вопросы безопасности.
2. Стандарты стали востребованы при государственных закупках.
3. Развитие национальной стандартизации стало основой для реализации программы импортозамещения и увеличения экспорта.
4. Работа комиссии по апелляциям позволяет устранять недостатки в работе ТК.
5. Реализуется программа совершенствования работы ТК.
6. Возрождается военная стандартизация и стандартизация оборонной продукции.

Применение ссылок на стандарты в НПА и при осуществлении госзакупок



РОССИЙСКИЙ СОЮЗ ПРОМЫШЛЕННИКОВ И ПРЕДПРИНИМАТЕЛЕЙ
КОМИТЕТ ПО ТЕХНИЧЕСКОМУ РЕГУЛИРОВАНИЮ



Применение ссылок на стандарты в НПА

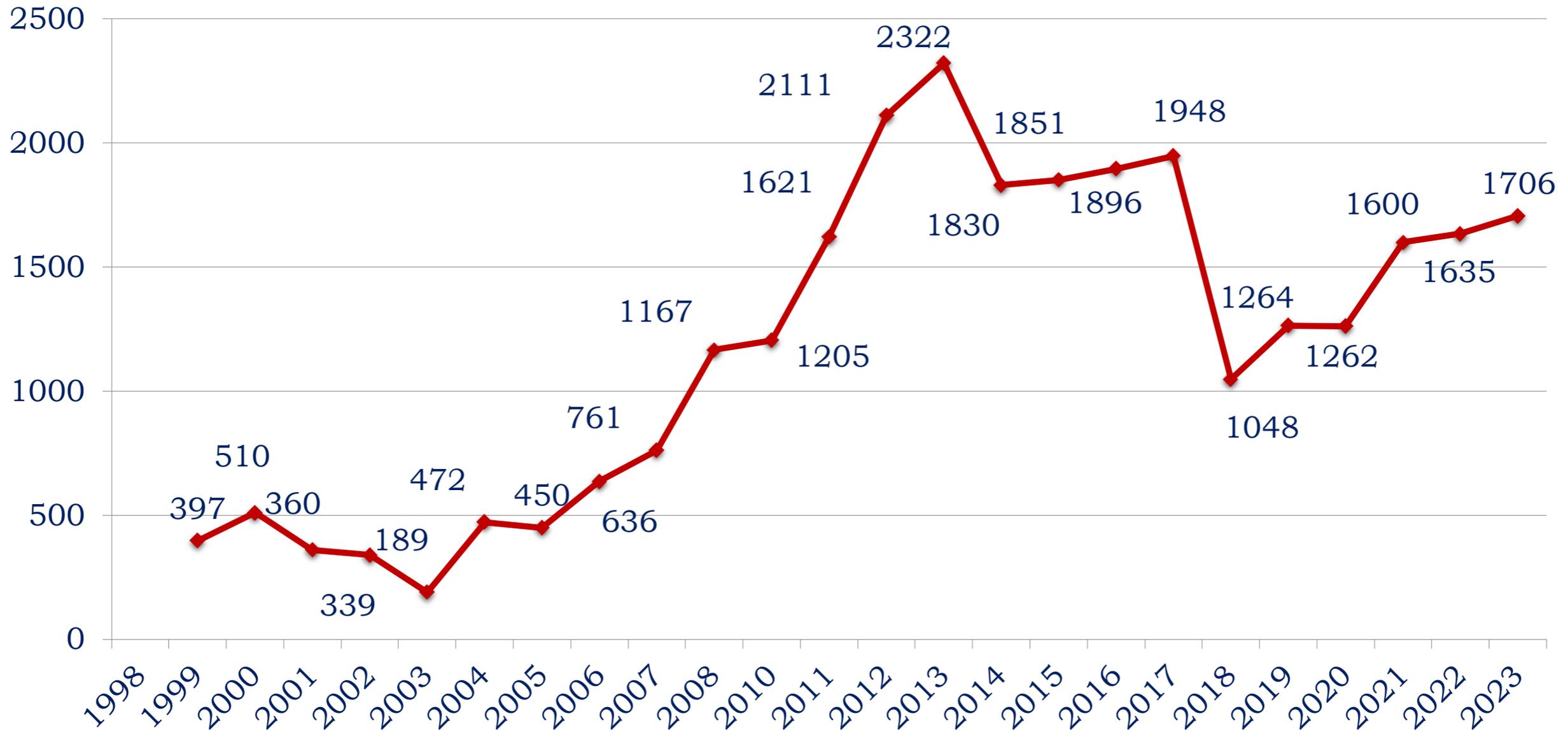
Более **400** НПА содержат ссылки на более **2000** стандартов

Применение стандартов при осуществлении госзакупок

Более **71%** описаний объектов в госзакупках содержат ссылки на стандарты



Динамика разработки национальных и межгосударственных стандартов в России



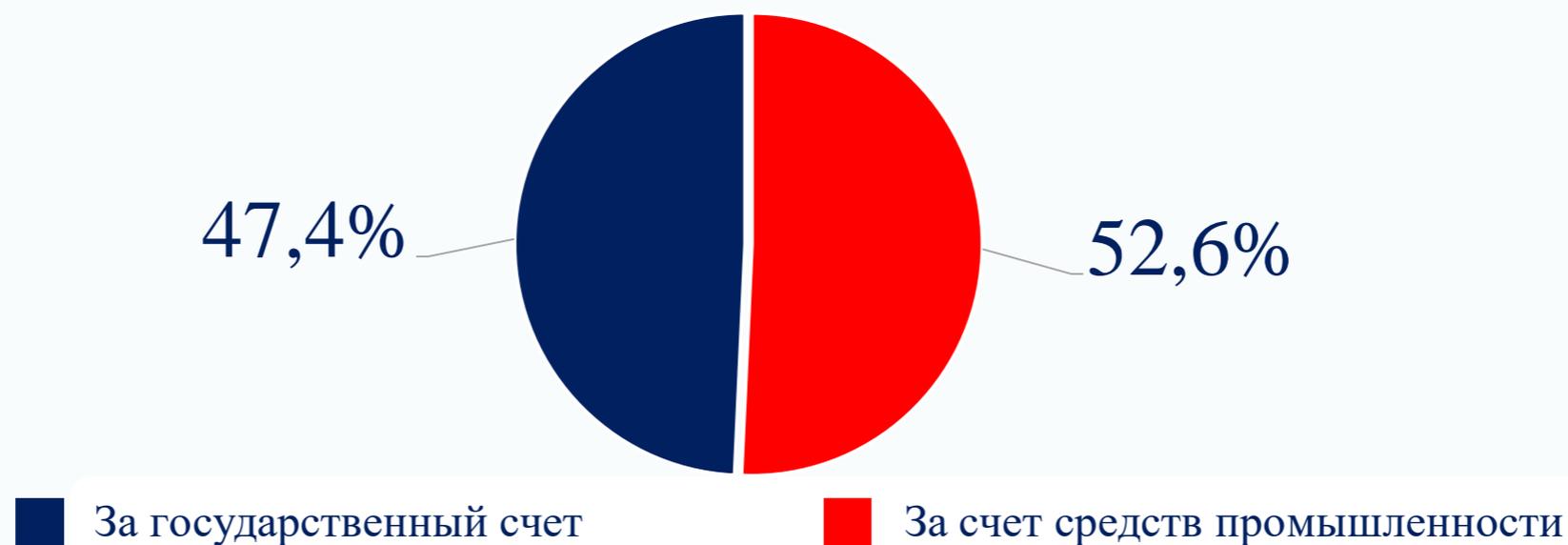
Участие промышленности России в разработке стандартов



РОССИЙСКИЙ СОЮЗ ПРОМЫШЛЕННИКОВ И ПРЕДПРИНИМАТЕЛЕЙ
КОМИТЕТ ПО ТЕХНИЧЕСКОМУ РЕГУЛИРОВАНИЮ



В 2023 г. из 1706 принятых стандартов **897 (52,6 %)**
было разработано за счет средств промышленности





- **Иностранные органы сертификации: НЕТ российской продукции;**
- **Иностранные органы: НЕТ поверке/калибровке (отказ);**
- **Запрет продаж;**
- **Отказ в проведении инспекционного контроля.**

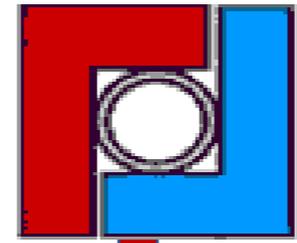
Минпромторг России, Росстандарт, ФСА, ЕЭК - меры поддержки промышленности и бизнеса





Русский научно-исследовательский институт трубной промышленности
РусНИТИ

ТК 357

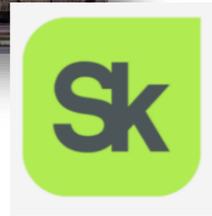


РОССИЙСКИЙ СОЮЗ ПРОМЫШЛЕННИКОВ И ПРЕДПРИНИМАТЕЛЕЙ
КОМИТЕТ ПО ТЕХНИЧЕСКОМУ РЕГУЛИРОВАНИЮ

Стандарты



Технологии



ТМК – глобальный лидер с высоким уровнем компетенций



РОССИЙСКИЙ СОЮЗ ПРОМЫШЛЕННИКОВ И ПРЕДПРИНИМАТЕЛЕЙ
КОМИТЕТ ПО ТЕХНИЧЕСКОМУ РЕГУЛИРОВАНИЮ

№1

В МИРЕ ПО
ОБЪЕМУ
ПРОИЗВОДСТВА
ТРУБ

ТОП-3

В МИРОВОМ
ПРОИЗВОДСТВЕ
ОСТG КЛАССА
«ПРЕМИУМ»

№1

НА РОССИЙСКОМ
РЫНКЕ
ПРЕМИАЛЬНЫХ
СОЕДИНЕНИЙ

R&D

СКОЛКОВО И
РУСНИТИ –
СОБСТВЕННЫЕ
R&D ЦЕНТРЫ В
РОССИИ

ТМК2U

СОБСТВЕННЫЙ
КОРПОРАТИВНЫЙ
УНИВЕРСИТЕТ

80+СТРАН

ДИВЕРСИФИЦИРО
ВАННАЯ ГЕОГРАФИЯ
ПРОДАЖ

- ТМК – ведущий промышленный производитель, имеющий признанный опыт, высокопрофессиональную экспертизу в сфере управления и модернизации производственных активов, внедрения и реализации передовых управленческих практик.
- ТМК является одним из ведущих глобальных поставщиков высокотехнологичной трубной продукции для нефтегазового и индустриального секторов промышленности.
- ТМК объединяет более 20 предприятий, расположенных в России, Румынии, Казахстане и Чехии и два научно-исследовательских центра в России.
- ТМК поставляет продукцию в сочетании с широким комплексом сервисных услуг по термообработке, нанесению защитных покрытий, нарезке премиальных соединений, супервайзингу, складированию и ремонту труб.
- ТМК входит в ТОП-20 компаний РФ с наилучшим раскрытием информации о корпоративном управлении
- Акции ТМК обращаются на российской биржевой площадке – Московской Бирже.



Инновационные виды сварки

Лазерная сварка



Электрическая сварка

Развитие новых видов сварки поможет обеспечить России технологический суверенитет в различных областях производства

Стальное
строительство



Трубная отрасль



Транспортное
машиностроение



Аддитивные
технологии



Атомная
промышленность



Нефтегазовая
промышленность



Мостостроение



Расширение БРИКС



BRICS

ТЕКУЩИЙ СОСТАВ (10 стран):

выделены страны, вступившие в 2023 году



Бразилия



Индия



Россия



Китай



Южная Африка



ОАЭ



Иран



Саудовская Аравия



Египет



Эфиопия

ПОДАЛИ ЗАЯВКУ (17 стран):



Алжир



Бангладеш



Бахрейн



Белоруссия



Боливия



Венесуэла



Вьетнам



Гондурас



Индонезия



Казахстан



Куба



Кувейт



Марокко



Нигерия



Палестина



Сенегал



Таиланд



Создан Совет БРИКС для координации работ в области стандартизации



Шалаев А.П.

«В 2024 году Россия примет председательство в БРИКС - одном из приоритетных форматов международного взаимодействия для Российской Федерации. Впервые в России пройдёт саммит глав национальных органов по стандартизации государств-членов БРИКС. Мы уверены, что опыт и экспертиза каждой страны внесут свой вклад в торгово-экономическое, инвестиционное, промышленное, энергетическое и технологическое сотрудничество».



УМНЫЕ
SMART ПТК-711
СТАНДАРТЫ



Утвержден предварительный национальный стандарт «Умные (SMART) стандарты. Общие положения».

➤ Принятие документа позволит перейти к разработке машинопонимаемых стандартов.



Межотраслевой
совет по ИТ
технологиям



Создана интегрированная платформа стандартизации: информационные технологии (ИПС:ИТ)

➤ Позволит анализировать большие массивы стандартов, в том числе зарубежных.



1. Проведено 3 заседания Координационного Совета председателей технических комитетов по стандартизации в области цифровизации.
2. Комитет выступил соорганизатором ежегодной конференции «ИТ-стандарт».

«НЕФТЕГАЗСТАНДАРТ-2024»

20 – 22 ноября 2024, г. Самара

Вопросы для обсуждения:

- ➔ Техническое регулирование и стандартизация как инструменты достижения технологической независимости.
- ➔ Межгосударственная стандартизация. Направления развития.
- ➔ Роль технического регулирования и стандартизации в развитии сотрудничества России и ЕАЭС с КНР и странами БРИКС и ШОС.
- ➔ Анализ текущего состояния системы технического регулирования и стандартизации в НГК и смежных отраслях.
- ➔ Индустриальные центры компетенций как инструментальный решения вопросов импортозамещения.
- ➔ Взаимодействие технических комитетов по стандартизации по разработке стандартов в интересах нефтегазового комплекса.

Дополнительно в программе:

- ➔ Заседание ТК 023 «Нефтяная и газовая промышленность»
- ➔ Ознакомительная экскурсия на производственное предприятие



+7 495 231 33 99

+7 916 554 37 49

+7 903 775 61 48

e-mail: pptr@rspp.ru

www.neftegazstandart.info



БЕСПЛАТНЫЙ КОМПЛЕКТ ЖУРНАЛОВ И ТЕМАТИЧЕСКИЕ ПОДБОРКИ СТАТЕЙ

Переходите по ссылке в QR-коде
и читайте уже сейчас!

<https://ria-stk.ru/bonus/innoprom>



Спасибо за внимание!



+7 (495) 663-04-50



pptr@rspp.ru



www.RGTR.ru

